

Ficha técnica

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Adhesivo híbrido para membranas

17-02-2025 / V 2

Descripción

SP025 es químicamente neutro y de bajo olor durante y después del curado. Cuando se ensaya según EN13501-1 con la membrana RF ME007, el sistema alcanza la clase B-s2, d0 (Reacción al fuego). Tras el curado completo, el producto es permanentemente elástico, pero con una elevada resistencia mecánica.

El adhesivo SP025 muestra una buena resistencia a los rayos UV, a la intemperie y al envejecimiento y no contiene isocianatos ni silicona.



Características y Beneficios

- Sin olor, sin disolvente y con un 0% de isocianatos.
- Viscosidad reducida y fácil extrusión, incluso en días de frío.
- Tixotrópico, no escurre, incluso cuando hace calor.
- Sin formación de hilo.
- Muy buena adherencia sobre metales.
- Gran elasticidad.

Finalidad de uso

La cola para membranas SP025 se utiliza para sellar y pegar juntas tanto exteriores como interiores en el sector de la construcción, según norma DIN EN 15651-1, Clase 20HM. Certificada según EN 13501-1 Clase B-s1, d0.

Embalaje

- Cartucho de 310 ml (12 por caja)
- Bolsas de 600 ml (20 por caja)

Caducidad

12 meses. Almacenar en posición vertical en un lugar seco y sombreado a una temperatura entre +5 °C y +25 °C. La tecnología del producto no es sensible a las heladas. Limitación de temperatura para el transporte hasta -20 °C durante 5 días.

Almacenamiento

Almacenar en posición vertical a la sombra y en condiciones secas entre +5°C y +25°C.

Imprimaciones recomendadas

Ficha técnica

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Superficie	Propuesta de imprimación
ABS	+, AT150
Vidrio acrílico (PMMA)	+, AT150
Aluminio	+
Hormigón	AT140
Anodizado	+, AT150
Vidrio	+
PVC duro	AT150
Hierro	+
Poliamida	+
Poliéster reforzado con fibra de vidrio	+
Polipropileno	-
Recubrimiento en polvo	siempre realizar ensayos de adhesión
Tejas	AT140
Acrílico sanitario	+, AT150
Acero inoxidable	+, AT150
Azulejos	+
Soporte de tejas	AT140

Información técnica

Base química		tecnología avanzada SP de polímeros Tremco CPG Europe
Densidad	DIN 52451- A	1,6 g/cm ³
Gravedad específica	DIN 52 451-A	1,6 g/cm ³
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase B-s1, d0
Resistencia al desgarro	EN ISO 34	7,5 N/mm
Tiempo de formación de la piel		40 minutos
Velocidad de curado - mm/1er día		aprox. 3,0 mm
Norma de contracción volumétrica	DIN EN ISO 10563	3%
Resistencia a la tracción (en seco)	DIN 53504 S2	1,5 N/mm ²
Temperatura de aplicación		+5°C a +40°C
Resistencia a la temperatura (larga)	EN ISO 8339, método A	-40 °C a +90 °C
Elongación a la rotura	DIN 53504 S2	± 420%
Resistencia a la tracción	DIN 53504 S2	1,5 N/mm ²
Recuperación elástica	EN 27389 B	> 65%
Módulo de elasticidad	DIN 53504 S2	0,8 N/mm ²
Dureza Shore A	DIN 53505	30
Capacidad de movimiento	ISO 11600	20%
Clasificación	EN ISO 11600	25HM
Marcado CE	EN 15651-1	F-EXT-INT-CC
Resistencia térmica		-40°C a +90°C
Clasificación de emisiones		EC1+
Resistencia al calor		-30 °C a +90 °C

Ficha técnica

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Información técnica

Certificaciones	- Reacción al fuego (ift-tested) - Reducción de sonido (ift-tested)
Color	Gris y negro

+ No necesita imprimación.

+, A menudo, pero no siempre, es posible trabajar sin imprimación. Esto depende de las cargas que se produzcan en la práctica, de la composición exacta de los materiales vecinos y de la naturaleza de las superficies de unión. Sin embargo, sus influencias no pueden calcularse de antemano, o sólo de forma limitada. Por ello, en los casos en los que no se vayan a utilizar imprimaciones, recomendamos realizar pruebas preliminares adecuadas.

- No se recomienda su aplicación. Esto se aplica generalmente a soportes como polietileno, silicona, caucho butílico, neopreno, EPDM, materiales que contengan betún o alquitrán (punto negro) y piedra natural.

Las recomendaciones anteriores son orientativas y se refieren a zonas de aplicación con una exposición normal a la intemperie. Toda la información se basa en nuestra experiencia y conocimientos técnicos actuales. Debido a la amplia gama de posibles influencias durante el procesamiento y la aplicación de nuestros productos, no eximen al usuario de la necesidad de realizar sus propias pruebas e inspecciones. De ello no puede derivarse una garantía jurídicamente vinculante de determinadas propiedades o idoneidad para una aplicación específica. Los derechos de propiedad industrial y las leyes y normativas vigentes deben ser respetados siempre por el transformador bajo su propia responsabilidad.

Herramientas necesarias

Pistola de aplicación de sacos (como AA956), herramientas de alisado como AA311, y agente alisador AA301 para aplicaciones de sellador.

Áreas de aplicación

Adecuado para pegar y sellar en aplicaciones de construcción. Sellador de fachadas para uso exterior e interior según DIN EN 15651-1, Clase 20HM.

Preparación

En caso de aplicación mediante una pistola de aire comprimido, no se puede emplear una presión superior a 3 bares.

Los soportes tienen que ser sólidos y estar limpios de polvo y de grasa, así como de agentes antiadherentes.

Aplicación

Para garantizar una adhesión suficiente del yeso a la lámina, ésta debe adherirse a toda la superficie de la pared. Utilice el cartucho o la bolsa de aluminio en las 24 horas siguientes a su apertura. Una humectación muy ligera es favorable para la reacción del adhesivo.

Limitación

No utilice SP025 con membranas autoadhesivas (por ejemplo, ME508, ME350, butilo, betún).

Por favor, tenga en cuenta

No se recomienda la aplicación sobre cobre y latón, especialmente en entornos expuestos y sometidos a temperaturas elevadas. No se recomienda su uso sobre polietileno, silicona, butilo, caucho, neopreno o EPDM. Debe evitarse el contacto con sustratos bituminosos y que contengan alquitrán. El contacto con piedra natural puede provocar su decoloración.

Ficha técnica

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Para obtener orientación sobre la imprimación en sustratos específicos, consulte la "Tabla de referencia de adherencia" del área de almacenamiento central. Cuando utilice una imprimación illbruck, lea la ficha técnica y siga las instrucciones para la aplicación de la imprimación.

Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta.

Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

Precauciones de salud y seguridad

Debe leerse y comprenderse la ficha de datos de seguridad antes de su uso.

Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Ficha técnica

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Certificación

